

26.51.66.125  
(42 7651)

**УСТАНОВКА РЕНТГЕНОВСКАЯ ДЛЯ ДОСМОТРА  
ГРУЗОВ И РУЧНОЙ КЛАДИ  
«ИНСПЕКТОР 60/70Z»**

ПАСПОРТ

ЗАМБ.036.010-04 ПС

## Содержание

1	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
2	КОМПЛЕКТНОСТЬ	6
3	СРОКИ СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	7
4	СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ	8
5	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	8
6	ДВИЖЕНИЕ УСТАНОВКИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ	8
6.1	Прием и передача установки	8
6.2	Сведения о закреплении установки при эксплуатации	9
6.3	Ограничения по транспортированию	10
7	РАБОТЫ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ	10
7.1	Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик	10
7.2	Сведения о рекламациях	12
8	РЕМОНТ	14
8.1	Краткие записи о произведенном ремонте	14
8.2	Свидетельство о приемке и гарантии	15
9	ХРАНЕНИЕ	16
10	УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	17
11	СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ	18
12	СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ	18
	Приложение А	19

Настоящий паспорт предназначен для работы обслуживающего персонала при эксплуатации установки рентгеновской для досмотра грузов и ручной клади "Инспектор 60/70Z" ЗАМБ.036.010-04 (далее по тексту - установка). Установка имеет возможность выявлять материалы (элементы) контролируемого груза (наркотики, взрывчатку, металлы).

Установка относится к рентгеновским установкам для досмотра багажа и товаров (РУДБТ) 1-го типа в соответствии с СанПиН 2.6.1.3488-17.

Установка соответствует ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011, ГОСТ Р МЭК 61326-1-2014, ГОСТ 12.2.091-2012, СанПиН 2.6.1.3488-17, НРБ-99/2009, ОСПОРБ-99/2010.

## 1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Напряжение однофазной питающей сети от 190 до 242 В, частота -  $(50 \pm 1)$  Гц.

1.2 Потребляемая мощность - не более 1,0 кВ·А.

1.3 Габаритные размеры установки (без учета пандусов и монитора) - не более 3100×1440×1270 мм.

1.4 Масса установки - не более 800 кг.

1.5 Размеры туннеля - не менее 650×760 мм.

1.6 Габаритные размеры контролируемого груза:

– ширина - не более 600 мм;

– высота - не более 700 мм;

– длина - не ограничена и просматривается на мониторе фрагментами.

1.7 Скорость движения транспортера не менее 0,20 м/с.

1.8 Максимальная равномерно распределенная нагрузка - не более 150 кг.

1.9 Высота плоскости транспортера установки от уровня пола - не более 230 мм.

1.10 Проникающая способность по стали - не менее 32 мм\*. Градационная характеристика - 21 градация серого поля алюминиевого клина. Предельная контрастная чувствительность - обнаружение одиночного медного провода диаметром не более 0,09 мм\*, разрешающая способность - не менее 0,3 пар линий на миллиметр.

1.11 Режим работы излучателя:  $U_a=(140-150)$  кВ\*\* и  $I_a=(0,35-0,45)$  мА\*\*.

1.12 Число градаций серого цвета, обеспечиваемое монитором - не менее 256.

1.13 Время подготовки установки к работе - не более 1 мин.

1.14 Режим работы установки - 24 часа в сутки. Установка обеспечивает регистрацию количества циклов контроля (счетчик багажа), общего времени работы,

\* допускается проведение обработок изображения с пульта управления, плоскость тест-объекта должна располагаться перпендикулярно центральному рентгеновскому лучу.

\*\* для каждой установки значения анодного напряжения и анодного тока излучателя устанавливаются индивидуально при настройке и испытаниях таким образом, чтобы обеспечить получение качественного рентгеновского изображения и выполнение требований по проникающей способности и контрастной чувствительности при условии выполнения требований п. 1.28. В процессе эксплуатации установки имеется возможность вывести на экран монитора информацию об установленных значениях анодного напряжения и тока излучателя, но оператор не может изменять (регулировать) эти значения, т.к. это требует особого доступа в программу управления установкой, отсутствующего у оператора.

числа включений и времени работы рентгеновского генератора. Время, затрачиваемое на однократное техническое обслуживание установки, не превышает 8 ч.

1.15 Установка обеспечивает контроль объектов в прямом и обратном направлении движения транспортной ленты и сканирование с возвратом, а также осуществляет экстренную остановку ленты транспортера на любом этапе контроля. Установка может эксплуатироваться одним оператором.

1.16 Конструкция установки предусматривает нижнее расположение источника рентгеновского излучения.

1.17 Средняя наработка установки на отказ - не менее 6000 часов.

1.18 Устройство установки позволяет производить диагностику и ремонт на месте эксплуатации.

1.19 Среднее время восстановления работоспособности установки - не более 2 часов.

1.20 Конструкция установки обеспечивает защиту от воздействия рентгеновского излучения посредством защиты инспекционного туннеля свинцом и шторками из рентгенозащитной резины

1.21 Установка имеет автомат защиты, прекращающий подачу электрического тока в случае превышения эксплуатационных нагрузок и неисправности.

1.22 Установка обеспечивает:

- формирование на экране монитора изображения досматриваемого груза без «мертвых зон» потерь независимо от расположения досматриваемого груза;
- автоматическую самодиагностику системы и формирование файла состояния;
- разграничение доступа операторов в систему, количество учетных записей не менее 10;

- получение негативных и позитивных изображений, изменение яркости, контрастности и гамма-коррекции изображения;

- увеличение выбранного фрагмента изображения на весь экран монитора;

- работу в режиме «электронной лупы» с возможностью просмотра любого фрагмента изображения с плавным увеличением;

- повышение четкости изображения;

- использование функции «автостоп», при которой транспортер автоматически выключается после проведения сканирования по истечении заданного в меню программы времени;

- включение/выключение функции «автостарт», при которой транспортер автоматически включается при помещении на него груза (функция реализуется опционально, по дополнительному соглашению с заказчиком);

- отображение даты, времени и номера груза с ввода в эксплуатацию;

- возможность вывода на экран монитора до 20 предыдущих изображений без дополнительного обращения в базу данных или меню установки;

- определение группы веществ путем окрашивания их на экране монитора в следующие цвета:

- желтый - легкие элементы ( $0 < Z_{эфф} < 10$ );

- зеленый - средне-тяжелые элементы ( $10 < Z_{эфф} < 18$ );

- синий - тяжелые элементы ( $18 < Z_{эфф} < 40$ );

- черный - непросвеченные предметы и их области ( $Z_{эфф} > 40$ ); интенсивность цвета передает толщину материала.

*Примечание - Цвет может меняться в зависимости от выбранной оператором палитры.*

- емкость базы данных для хранения полученных изображений не менее 100000;

- возможность записи полученных изображений на флэш-носитель и передачи изображений в формате TIFF по ЛВС в случае подключения установки в сеть потребителя;

- воспроизведение изображения в режимах высокого проникновения;
- генерацию сигнала тревоги оператором с помощью «тревожной кнопки»;
- автоматическую тренировку рентгеновского излучателя;
- отображение даты и времени.

1.23 Во избежание несанкционированного изменения установленных параметров, влияющих на качество досмотра, программа защищена паролем.

1.24 Установка обеспечивает индикацию:

- включения и выключения сети;
- включения и выключения рентгеновского излучателя;
- включения и выключения транспортера;
- тревоги в виде сигнала на мониторе и срабатывания сухого контакта реле с задержкой не более 5 с после обнаружения, контакт реле должен обеспечивать нагрузку 30 В, 250 мА.

1.25 Установка имеет устройство экстренного отключения рентгеновского излучения и транспортера на входе и выходе туннеля, кнопку аварийного отключения установки на пульте управления.

1.26 Установка имеет блокировки, исключающие возможность подачи анодного напряжения при снятых (открытых) или неправильно установленных (закрытых) крышках линеек.

1.27 Уровень шума, создаваемый установкой, не превышает 58 дБ.

1.28 Мощность эквивалентной дозы излучения на рабочем месте оператора и на расстоянии 100 мм от корпуса установки не превышает 2,5 мкЗв/ч.

1.29 Электромагнитная совместимость (ЭМС) установки соответствует ГОСТ Р МЭК 61326-1-2014.

1.30 Климатические условия эксплуатации установки:

- температура окружающего воздуха от 0 °С до плюс 50 °С;
- относительная влажность до 95 % при температуре плюс 30 °С;
- атмосферное давление 84,0 - 106,7 кПа (630-800) мм.рт.ст.

Концентрация пыли в воздухе не более 1 мг/м<sup>3</sup>.

1.31 Установка обеспечивает защиту от случайного прикосновения персонала к токоведущим частям электрических цепей. Степень защиты IP20 по ГОСТ 14254-2015 и класс защиты I по ГОСТ 12.2.007.0-75.

1.32 Установка соответствует правилам пожарной безопасности по ГОСТ 12.2.007.0-75, используются провода с малодымной и нетоксичной изоляцией.

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 Комплект поставки установки соответствует таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Обозначение	Кол.	Серийный номер
1 Туннель инспекционный	5АМБ.001.067-01	1	
2 Отсек управления	5АМБ.002.122	1	
3 Транспортёр	6АМБ.321.003-01	1	
4 Пульт управления	6АМБ.360.085	1	
5 Монитор LCD	-	1	
6 Системный блок	-	1	
7 Клавиатура	-	1	
8 Мышь	-	1	
9 Комплект кабелей	-	1	
10 Источник бесперебойного питания	-	1	
11 Комплект труб	-	1	
12 Крепеж	-		
13 Тест-объект*	5АМБ.487.102-2		
14 Рольганг 0,5 м*			
15 Рольганг 0,6 м*			
16 Рольганг 1,0 м*			
17 Платформа гладкая*			
18 Комплект эксплуатационных документов согласно ведомости ВЭ	3АМБ.036.010-04 ВЭ	1	
19 Комплект ЗИП согласно ведомости ЗИ	3АМБ.036.010-04 ЗИ	1	

\*Поставка и комплектация по согласованию с заказчиком.  
Допускается комплектация другими типами устройств, не ухудшающими рабочие параметры установки.

2.2 Габаритные размеры и масса (брутто, нетто) транспортной тары приведены в приложении А.

### **3 СРОКИ СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

3.1 Срок службы установки не менее 7 лет.

3.2 Гарантийный срок эксплуатации установки - 12 месяцев со дня выполнения пуско-наладочных работ, гарантийный срок хранения - 6 месяцев.

Гарантийный срок эксплуатации рентгенозащитных ширм отсека инспекционного - 12 месяцев со дня выполнения пуско-наладочных работ или 3 млн. сканирований - что наступит раньше.

3.3 Изготовитель гарантирует соответствие установки требованиям технических условий ТУ 4276-006-39769403-2005 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

3.4 Гарантийные обязательства предприятия-изготовителя не сохраняются, если:

- отсутствует или проводится не в полном объеме техническое обслуживание (ТО) согласно 7.1 ПС и 5 РЭ, (проведение ТО подтверждается договором на ТО с уполномоченной организацией и записью в журнале ТО) или ТО проводится организацией, не имеющей договора на выполнение ТО с предприятием-изготовителем;

- нарушены условия или сроки хранения,

- нарушены условия технического обслуживания, ремонта и эксплуатации установки;

- имеются внешние повреждения соединительных кабелей, внешней облицовки, узлов и блоков установки;

- произведено вмешательство без письменного разрешения предприятия-изготовителя в устройство установки: изменены электрические схемы (плат, блоков, узлов установки);

- изменен состав составных частей установки или произведена замена составных частей установки без письменного разрешения предприятия-изготовителя,

- установка используется не по назначению;

- монтаж, техническое обслуживание, ремонт проводятся персоналом, не прошедшим инструктаж на предприятии-изготовителе и не имеющим действующих удостоверений, выданных предприятием-изготовителем.

3.5 Монтаж, пуско-наладочные работы, техническое обслуживание и ремонт должны проводиться специалистами предприятия-изготовителя или специалистами других предприятий, имеющих разрешение на проведение указанных работ. Специалисты данных предприятий должны пройти инструктаж на предприятии-изготовителе и иметь действующие удостоверения, выданные предприятием-изготовителем. Организация, проводящая монтаж, пуско-наладочные работы, техническое обслуживание и ремонт, должна иметь лицензию на работы с ИИИ; персонал, проводящий вышеперечисленные работы, должен иметь группу по электробезопасности не ниже III и соответствовать ОСПОРБ-99/2010.

3.6 В период гарантийного срока сотрудники организаций, которые будут привлекаться для выполнения каких-либо работ на установке, обязаны пройти инструктаж на предприятии-изготовителе и иметь действующие удостоверения. Организация, проводящая работы, до начала работ должна заключить договор с предприятием-изготовителем.

## 4 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

4.1 Установка рентгеновская для досмотра грузов и ручной клади «Инспектор 60/70Z» заводской № \_\_\_\_\_ упакована согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

\_\_\_\_\_  
должность

\_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

МП

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

## 5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

5.1 Установка рентгеновская для досмотра грузов и ручной клади «Инспектор 60/70Z» заводской № \_\_\_\_\_ изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Начальник лаборатории  
технического контроля

\_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

МП

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

## 6 ДВИЖЕНИЕ УСТАНОВКИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 6.1 Прием и передача установки

6.1.1 Прием и передача установки должны фиксироваться в таблице 2.

Таблица 2

Дата	Состояние установки	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

### **3 СРОКИ СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

3.1 Срок службы установки не менее 7 лет.

3.2 Гарантийный срок эксплуатации установки - 24 месяца со дня выполнения пуско-наладочных работ, гарантийный срок хранения - 6 месяцев.

Гарантийный срок эксплуатации рентгенозащитных ширм отсека инспекционного - 24 месяца со дня выполнения пуско-наладочных работ или 3 млн. сканирований - что наступит раньше.

3.3 Изготовитель гарантирует соответствие установки требованиям технических условий ТУ 4276-006-39769403-2005 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

3.4 Гарантийные обязательства предприятия-изготовителя не сохраняются, если:

- отсутствует или проводится не в полном объеме техническое обслуживание (ТО) согласно 7.1 ПС и 5 РЭ, (проведение ТО подтверждается договором на ТО с уполномоченной организацией и записью в журнале ТО) или ТО проводится организацией, не имеющей договора на выполнение ТО с предприятием-изготовителем;

- нарушены условия или сроки хранения,

- нарушены условия технического обслуживания, ремонта и эксплуатации установки;

- имеются внешние повреждения соединительных кабелей, внешней облицовки, узлов и блоков установки;

- произведено вмешательство без письменного разрешения предприятия-изготовителя в устройство установки: изменены электрические схемы (плат, блоков, узлов установки);

- изменен состав составных частей установки или произведена замена составных частей установки без письменного разрешения предприятия-изготовителя,

- установка используется не по назначению;

- монтаж, техническое обслуживание, ремонт проводятся персоналом, не прошедшим инструктаж на предприятии-изготовителе и не имеющим действующих удостоверений, выданных предприятием-изготовителем.

3.5 Монтаж, пуско-наладочные работы, техническое обслуживание и ремонт должны проводиться специалистами предприятия-изготовителя или специалистами других предприятий, имеющих разрешение на проведение указанных работ. Специалисты данных предприятий должны пройти инструктаж на предприятии-изготовителе и иметь действующие удостоверения, выданные предприятием-изготовителем. Организация, проводящая монтаж, пуско-наладочные работы, техническое обслуживание и ремонт, должна иметь лицензию на работы с ИИИ; персонал, проводящий вышеперечисленные работы, должен иметь группу по электробезопасности не ниже III и соответствовать ОСПОРБ-99/2010.

3.6 В период гарантийного срока сотрудники организаций, которые будут привлекаться для выполнения каких-либо работ на установке, обязаны пройти инструктаж на предприятии-изготовителе и иметь действующие удостоверения. Организация, проводящая работы, до начала работ должна заключить договор с предприятием-изготовителем.

## 4 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

4.1 Установка рентгеновская для досмотра грузов и ручной клади «Инспектор 60/70Z» заводской № \_\_\_\_\_ упакована согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

\_\_\_\_\_ *должность*

\_\_\_\_\_ *личная подпись*

\_\_\_\_\_ *расшифровка подписи*

МП

\_\_\_\_\_ *год, месяц, число*

## 5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

5.1 Установка рентгеновская для досмотра грузов и ручной клади «Инспектор 60/70Z» заводской № \_\_\_\_\_ изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Начальник лаборатории  
технического контроля

\_\_\_\_\_ *личная подпись*

\_\_\_\_\_ *расшифровка подписи*

МП

\_\_\_\_\_ *год, месяц, число*

## 6 ДВИЖЕНИЕ УСТАНОВКИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 6.1 Прием и передача установки

6.1.1 Прием и передача установки должны фиксироваться в таблице 2.

Таблица 2

Дата	Состояние установки	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

## 6.2 Сведения о закреплении установки при эксплуатации

6.2.1 Сведения о закреплении установки при эксплуатации должны указываться в таблице 3.

Таблица 3

Наименование установки и обозначение	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Примечание
		закрепление	открепление	
Установка рентгеновская для досмотра грузов и ручной клади «Инспектор 60/70Z»				

### 6.3 Ограничения по транспортированию

6.3.1 Транспортирование установки можно производить любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на конкретном виде транспорта.

6.3.2 Укладку упакованной установки на транспортное средство производить так, чтобы исключить ее смещение.

6.3.3 Транспортирование установки в ящиках по ГОСТ 2991-85 должно производиться по условиям хранения 5 ГОСТ 15150-69, а именно, в закрытом транспорте при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 50 °С и относительной влажности до 100 % при температуре 25 °С.

6.3.4 Допускается воздействие транспортной тряски с частотой 80-120 ударов в 1 мин и с ускорением 30 м/с<sup>2</sup>, не влияющее на работоспособность установки.

## 7 РАБОТЫ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 7.1 Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик

#### 7.1.1 Ежедневное техническое обслуживание

7.1.1 В целях обеспечения безопасности работы персонала и самой установки операторам необходимо каждый день проверять отсутствие обрывов кабелей электропитания, заземления и пульта установки, отсутствие посторонних предметов в туннеле, не допускать загрязнения и затопления установки, а также по мере необходимости проводить протирание экрана монитора, пульта управления и протирание наружных поверхностей установки. Расходные материалы и нормы расхода в год приведены в таблице 4.

Таблица 4

Проводимые работы	Расходные материалы	Годовая норма расхода
Протирание экрана монитора, пульта управления	Специальные чистящие салфетки для экранов и оптики	1 упаковка (100 шт.)
Протирание наружных поверхностей установки	Очиститель лакокрасочного покрытия	500 мл
	Ткань х/б	4 м <sup>2</sup>

#### 7.1.2 Периодическое техническое обслуживание

7.1.2.1 Работы по техническому обслуживанию установок на объектах транспортной инфраструктуры (метрополитены, авто- и железнодорожные вокзалы) необходимо проводить один раз в три месяца. На остальных объектах - один раз в шесть месяцев. Техническое обслуживание проводится на исправной установке. Контроль основных эксплуатационных и технических характеристик проводит персонал, соответствующий требованиям п. 3.5 настоящего Паспорта. По окончании проверок заполнить Акт, в котором указать следующие данные: наименование и адрес Потребителя, заводской номер установки, Ф.И.О. лиц, проводивших ТО, Ф.И.О. ответственного лица от Потребителя, принимавшего работы по ТО, параметры питающей сети, показания счетчика багажа, дату проведения ТО, замечания и предложения по ре-

зультатам ТО. Так же необходимо сохранить файлы тестовых снимков обоих профилей и тест-объекта 5АМБ.487.102-2, заполнить таблицу дозиметрических измерений, указать анодный ток и напряжение.

7.1.2.2 Перечень работ, входящих в техническое обслуживание:

1. Протирка экрана монитора и клавиатуры пульта управления
2. Очистка внешних поверхностей установки, очистка корпусов, узлов и блоков.
3. Проверка целостности кабелей электропитания, заземления и пульта установки, проверка всех электрических соединений.

4. Очистка системного блока и панели управления от пыли и грязи. Проверка электрических соединений системного блока и панели управления.

5. Очистка элементов системы охлаждения блока электроники излучателя.

6. Очистка обводных роликов от грязи и посторонних предметов.

7. Протирка линз излучателей и приемников датчиков наличия багажа.

8. Проверка отсутствия шума в обводных роликах и мотор-барабане. При наличии шума определение его причины и по возможности ее устранение.

9. Проверка основных эксплуатационных и технических характеристик:

- 9.1 Тренировка рентгеновского излучателя (при необходимости, если установка не включалась более 7 дней). Проверка выходных параметров рентгеновского излучателя.

- 9.2 Проведение дозиметрического контроля (проводится 1 раз в год). При обнаружении завышения мощностей доз по любой контрольной точке установка и ликвидация причин завышения. Фиксация текущих значений тока и напряжения.

- 9.3 Проверка работоспособности датчиков наличия багажа в туннеле и при необходимости их юстировка.

- 9.4 Проверка наличия неисправных датчиков детекторов. При необходимости устранение дефектов программными средствами.

- 9.5 Получение и сохранение в виде графических файлов изображения профилей отдельно по первому и второму ракурсам. В случае необходимости регулировка до необходимой амплитуды профиля.

- 9.6 Проверка функций программы. С помощью тест-объекта и регулировок программы проверка:

- различия проволоки на фоне оргстекла толщиной 3 мм и свинцовой пластины на фоне стального клина;

- величин, характеризующих контраст и разрешение;

- функции цветового разделения веществ «легкие элементы», «средне-тяжелые элементы», «тяжелые элементы».

При необходимости подстройка программных установок.

- 9.7 Проверка целостности транспортной ленты и защитной ширмы на «входе» и «выходе» тоннеля. Проверка в течение 20 минут непрерывной работы транспортера по каждому направлению отсутствия схода ленты, при необходимости регулировка положения обводных роликов. При необходимости регулировка натяжения ленты с помощью мотор-барабана и ответного барабана.

10. Фиксация показаний счетчика багажа.

11. Фиксация времени работы источника рентгеновского излучения.

12. Проверка аварийного выключения.

Трудоемкость технического обслуживания - 2 чел. x 0,5 дня.

Расходные материалы, необходимые для проведения технического обслуживания, и нормы расхода на одно ТО приведены в таблице 5.

Таблица 5

Расходные материалы	Норма расхода на 1 ТО
Специальные чистящие салфетки для экранов и оптики из микрофибры Универсальные влажные чистящие салфетки	1 шт. 1 упаковка (100 шт.)
Очиститель лакокрасочного покрытия Ткань х/б	250 мл 4 м <sup>2</sup>
Кисть флейцевая 20 мм Жесткая зубная щетка	1 шт. 1 шт.
Перчатки х/б	2 пары

## 7.2 Сведения о рекламациях

7.2.1 Претензия на установку, которая не соответствует нормативным документам по качеству, комплектности, по требованиям к таре, упаковке и маркировке, должна предъявляться в строгом соответствии с «Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству и качеству», утвержденными постановлениями ГОСАРБИТРАЖА от 15 июня 1965 года № П-6 и от 25 апреля 1966 года № П-7 соответственно. (в ред. Постановлений Госарбитража СССР от 29.12.73 №81, от 14.11.74 №98 с изм., внесенными Постановлением Пленума ВАС РФ от 22.10.1997 №18).

7.2.2 При обнаружении несоответствий, указанных в 7.2.1, получатель (потребитель) обязан письменно уведомить предприятие-изготовитель и организацию, проводившую монтаж, ТО и ремонт установки о возникшей неисправности. Организация, проводящая ремонт, обязана в течение пяти рабочих дней командировать специалиста для проверки условий эксплуатации установки и проведения ее ремонта.

7.2.3 Представители организации, проводящей ремонт установки, при успешном завершении ремонта, обязаны оформить акт ремонта и предоставить все материалы предприятию-изготовителю.

7.2.4 Претензии направляются предприятию-изготовителю по адресу:

**108820, г. Москва, пос. Мосрентген, п. завода Мосрентген,  
ул. Героя России Соломатина, д/зд. 6, кор. 3**

**ООО СКБ «Медрентех»**

**Тел/факс (495) 780-9555, тел. (495) 780-9556**

**E-mail [nto@skbmrt.ru](mailto:nto@skbmrt.ru), [info@skbmrt.ru](mailto:info@skbmrt.ru)**

Дополнительная информация о предприятии на сайте [медрентех.рф](http://medrentex.ru).

7.2.5 Все предъявленные претензии должны регистрироваться в таблице 6.

Таблица 6

Дата	Краткое содержание претензии	Принятые меры

## 8 РЕМОНТ

### 8.1 Краткие записи о произведенном ремонте

8.1.1 Сведения о произведенном ремонте установки должны указываться в таблице 7.

Таблица 7

Наименование ремонтной организации	Наработка		Причина поступления в ремонт	Сведения о произведенном ремонте
	с начала эксплуатации	после последнего ремонта		

## 8.2 Свидетельство о приемке и гарантии

8.2.1 Сведения о приемке установки и гарантии после произведенного ремонта должны указываться в таблице 8.

Таблица 8

<p>Наименование ремонтного предприятия</p>	<p>Установка принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов и действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.</p> <p>Исполнитель ремонта гарантирует качество произведенного ремонта при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.</p> <p>Гарантийный срок эксплуатации</p> <p>_____</p> <p><i>Наименование отремонтированных</i></p> <p>_____</p> <p><i>составных частей</i></p> <p>_____</p> <p>_____ мес.</p>	<p>Представитель ремонтного предприятия</p> <p>_____</p> <p><i>личная подпись</i>                      <i>расшифровка подписи</i></p> <p>_____</p> <p><i>год, месяц, число</i></p>
--	--	--

## 9 ХРАНЕНИЕ

9.1 Хранение установки следует осуществлять в условиях не жестче, чем условия хранения 2 ГОСТ 15150-69, а именно: в неотапливаемом хранилище в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40 °С и относительной влажности до 98 % при температуре 25 °С.

9.2 Сведения о хранении должны указываться в таблице 9.

Таблица 9

Дата		Условия хранения	Вид хранения	Примечание
приемки на хранение	снятия с хранения			

## 10 УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

10.1 Записи о проведении технического обслуживания следует производить в таблице 10.

Таблица 10

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер и дата документа)	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		после последнего ремонта	с начала эксплуатации		выполнившего работу	проверившего работу	

## **11 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ**

11.1 Установка при достижении предельного состояния, которое характеризуется тем, что ремонт установки невозможен или экономически нецелесообразен, подлежит списанию и утилизации.

11.2 Утилизация установки производится в порядке, установленном Законом от 10 января 2002 N 7-ФЗ «Об охране окружающей среды», от 24 июня 1998 г. N 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», ОСПОРБ-99/2010, СанПиН 2.6.1.3488-17, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## **12 СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ**

Драгоценные металлы в установке не содержатся.

**Приложение А**  
(справочное)

Габаритные размеры и масса (брутто, нетто) транспортной тары

№ ящи- ка	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более		Наименование упакованных со- ставных частей
	длина	ширина	высота	брутто	нетто	
1	2000	1550	1500	730	550	Туннель инспекционный, отсек управления, пульт управления, системный блок, монитор, клавиатура, мышь, комплект кабелей, документация, источник бесперебойного питания, ЗИП; тест-объект (при наличии)
2	3220	830	480	270	160	Транспортер, комплект труб, платформа гладкая



**Приложение А**  
(справочное)

Габаритные размеры и масса (брутто, нетто) транспортной тары

№ ящи- ка	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более		Наименование упакованных со- ставных частей
	длина	ширина	высота	брутто	нетто	
1	2000	1550	1500	790	610	Туннель инспекционный, отсек управления, пульт управления, системный блок, монитор, клавиатура, мышь, комплект кабелей, документация, источник бесперебойного питания, ЗИП, рольганги 0,5 м; тест-объект (при наличии)
2	3220	830	500	250	140	Транспортер, комплект труб,



**Приложение А**  
(справочное)

Габаритные размеры и масса (брутто, нетто) транспортной тары

№ ящи- ка	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более		Наименование упакованных со- ставных частей
	длина	ширина	высота	брутто	нетто	
1	2000	1550	1500	730	550	Туннель инспекционный, отсек управления, пульт управления, системный блок, монитор, клавиатура, мышь, комплект кабелей, документация, источник бесперебойного питания, ЗИП; тест-объект (при наличии)
2	3220	830	500	250	140	Транспортер, комплект труб,
3	1150	820	800	160	100	Рольганги 1 м



**Приложение А**  
(справочное)

Габаритные размеры и масса (брутто, нетто) транспортной тары

№ ящи- ка	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более		Наименование упакованных со- ставных частей
	длина	ширина	высота	брутто	нетто	
1	2000	1550	1500	730	550	Туннель инспекционный, отсек управления, пульт управления, системный блок, монитор, клавиатура, мышь, комплект кабелей, документация, источник бесперебойного питания, ЗИП; тест-объект (при наличии)
2	3220	830	500	250	140	Транспортер, комплект труб,

